



往复泵

HP系列

工业气体

技术特点

- 结构紧凑、通过冷端连接储罐
- 运行噪音低
- 高可靠性

应用

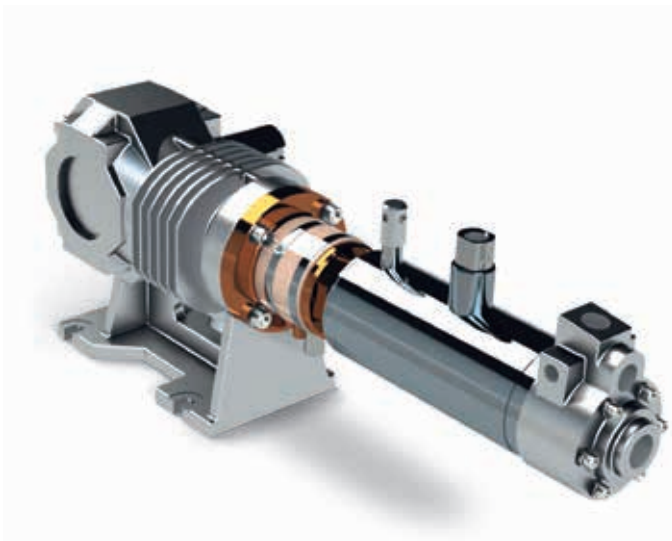
- 冲瓶和高压增压

曲柄传动系统

- TW 3 – 强制润滑

介质

- LIN, LOX, LAR



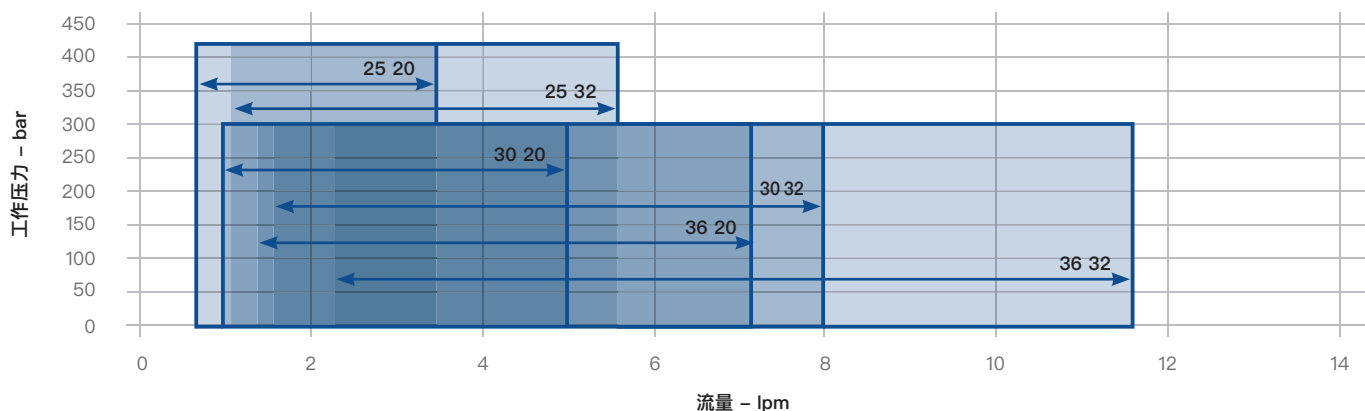
性能

HP TW 3

型号	活塞		流量				最大允许抽吸压力 (MASP)		最大允许工作压力 (MAWP)		装机功率
	缸径	行程	最低 80 rpm		最高 420 rpm		bar	psi	bar	psi	MAWP
系列泵	mm	mm	lpm	gpm	lpm	gpm	bar	psi	bar	psi	kW
HP 25 20	25	20	0,7	0,2	3,5	0,9	16	232	420	6092	2,2 – 7,5
HP 25 32	25	32	1,1	0,3	5,6	1,5	16	232	420	6092	2,2 – 11
HP 30 20	30	20	1,0	0,3	5,0	1,3	20	290	300	4351	2,2 – 7,5
HP 30 32	30	32	1,6	0,4	8,0	2,1	20	290	300	4351	2,2 – 11
HP 36 20	36	20	1,4	0,4	7,2	1,9	20	290	300	4351	2,2 – 11
HP 36 32	36	32	2,3	0,6	11,6	3,1	20	290	300	4351	3 – 15

NPSH要求: 1,5 – 1,7 m

数据可能会发生变化



标准供应

- 涂漆钢架
- 低温泵
- 电动机
- 通过皮带和皮带轮的传输
- 双脉动阻尼器

标准配件

- 吸入软管
- 回气软管
- 低压安全阀
- 高压安全阀
- 用于放散的高压气动阀
- 止回阀
- 压力表
- 压力开关
- 用于冷却的温度传感器
- 用于气化的温度传感器
- 用于泄漏检测的温度传感器
- 旁通阀

可选配件

- 高压气动放散阀
- 配置用于液氧
- 氮气冲洗系统
- 电气控制面板
- 2极电动机
- 变频控制电机
- 按需提供的完整的自动控制系统

撬装装置平均重量: 420 kg
 整体包装尺寸: 200 x 85 x 139 cm

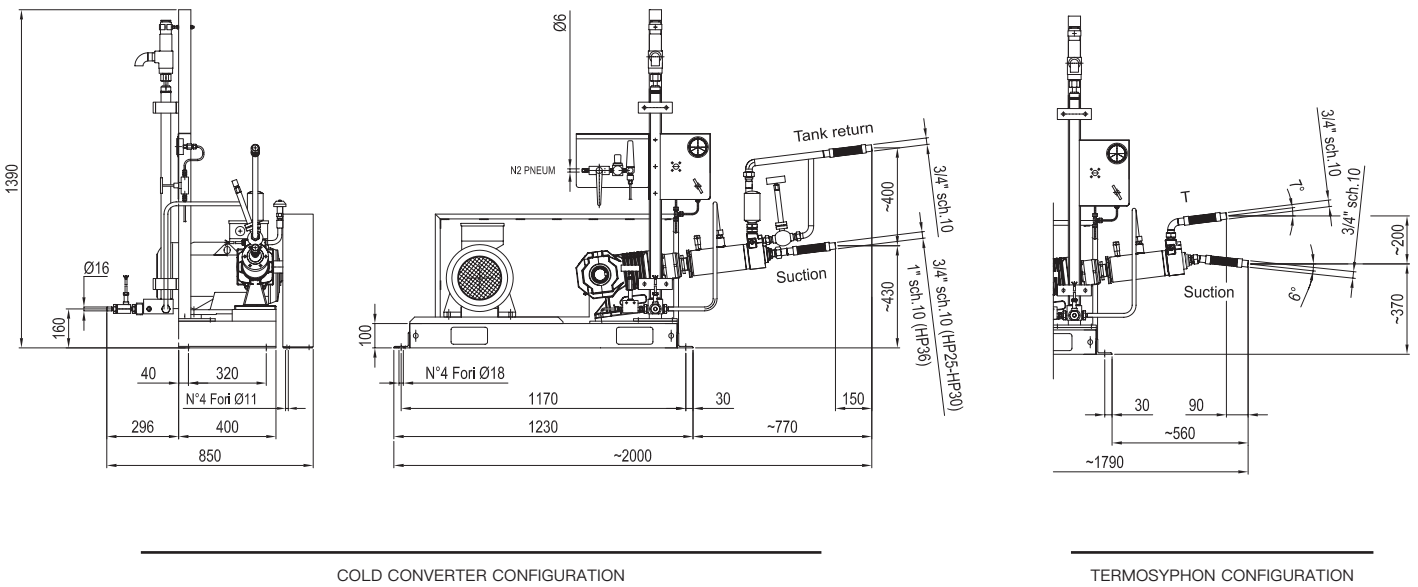
测试和检查

- 组装之前对每个机械部件的尺寸检验
- 交付之前用LIN对每个泵的运行测试

标准

- 根据以下设计:
- 欧洲机械指令
 - 欧洲PED指令
 - EIGA/IGC/CGA指南

一般尺寸



认证的质量管理体系

